CARLES PLANARARA ACADS RAVING ASSAULT OF THE TRANSPORT OF THE PROPERTY OF THE STATE OF THE CONTRACT OF THE CON

BEST AVAILABLE COPY

JA 0267895 NOV-1990



(54) X-RAY GENERATOR

(11) 2-267895 (A) (43) 1.11.1990 (19) JP

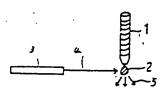
(21) Appl. No. 64-89002 (22) 8.4.1989

(71) SEIKO EPSON CORP (72) SEIICHI IWAMATSU

(51) Int. Cl⁴. H05G2 00.H01J35 00

PURPOSE: To facilitate discharge of X-ray from a thermal insulation nozzle and to generate high energy X-ray by irradiating liquid dropped from the nozzle or viscous body discharged, with a lazor beam to turn it into plasma for generating X-ray.

CONSTITUTION: Dripped liquid 2 such as ice from the from the fore end of a thermal insulation nozzle 1 is discharged, and the liquid 2 is turned into plasma to generate X-ray 5 when it is irradiated with a lazer beam 4 from a lazor unit 3. The liquid may also be of alcohol or the like other than water and powder may also be mixed thereinto. Further instead of liquid a viscous body may also be used therefor and discharged from the end of the nozzle 1.



5. X-ray

19日本国特許庁(JP)

40 特許出顧公開

◎ 公開特許公報(A) ⁻ 平2-267895

Sint. a.

識別記号

庁内整理番号

母公開 平成2年(1990)11月1日

H 05 G 2/00 H 01 J 35/00

Z 7170-5C 8117-4C

117-4C H 05 G 1/00

審査請求 未請求 請求項の数 1 (全2頁)

会発明の名称 X線発生装置

郊特 頭 平1-89002

❷出 頤 平1(1989)4月8日

2発明者 岩松

誠 一 長野県諏訪市大和3丁目3番5号 セイコーエブソン株式

会社内

別出 願 人 セイコーエブソン株式

東京都新宿区西新宿2丁目4番1号

会社

砂代 理 人 弁理士 鈴木 喜三郎 外1名

男 超 書

L発明の名称

工被発生装置

2. 特許請求の範囲

耐熱性ノズルからの液滴または粘性吐出体化は レーザー光を照射してブラズマ化し、エ線を発生 させる事を特徴とするエ線発生装置。

3.発明の詳細な説明

[産業上の利用分野]

本発明は新らしいる観発生装置に関する。

[従来の技術]

従来、氷等の固体ペレットをノズルから吐出し、該吐出ペレットにレーザー光を照射して核酸合反応までは到らないエネルギーにて工器を放射させる工機発生装置等のアイデアはあった。

[発明が解決しようとする課題]

しかし、上記従来技術によると、氷等の固体ペレット作成が困難であったり、又氷等の固体ペレットをノズルから吐出させるのが困難であったり、更に、固体ペレット被覆体が有る場合には、被 変体のガス化とチャンペー個壁への再付着による エ線放射強度の低下等の課題があった。

本発明は、かかる従来技術の課題を解決し、ノ ズルからの吐出が容易な、且つ高エネルギーのエ 観を発生する事が出来る新しいエ語発生装置を提供する事を目的とする。

[課題を解決する為の手段]

上記課題を解決するために、本発明は工銀発生・ 接置に関し、耐熱性ノズルからの液質または特性 吐出体にレーザー光を照射しアラズマ化し、工銀 を発生させる手段をとる。

[実施列]

以下、実施例により本発明を群送する。

_第1因は本苑明の一実施例を示する離発生装置 ルからの仕出が容 の要部の模式図である。 寸なわち、 セラミック製 の耐熱ノズル 4 の先端から氷等の液滴 2 を吐出さ せ、政政演2Kレーザーるからのレーザー先4を 服射する事により、前記液滴2はプラズマ化し、 I 譲5が発生する。

尚哀菺 2 は水以外のアルコール 等他の滾簧であ っても良く、更には、放放済中に、粉体を混入さ せたものであっても良く、更には、液滴2は必ず しも試体である必要はなく、粘性のあるものをノ ズル1の先輩から吐出させても良い。

更に、ノズル1からの吐出液滴や粘性あるもの の吐出位置は必ずしもノズル1の先端にある必要 はなく、落下させてもよく、その場合には緩的に 同期して、レーザー光イの服射位置と照射メイミ ングを変化させる必要がある。

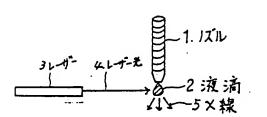
[発明の効果]

本発明により、置体ペレットへのレーザー風射 による工級発生強定と同程度の強度の工級をノズ・ な状態で発生させる事が出来

4 図面の簡単な製明

第1回は、本発明の一実施例を示する銀発生芸 量の姿態の模式図である。

セイコーエアソン株式会社 **弁理士鈴木喜三郎(他1名)**



1 🕅